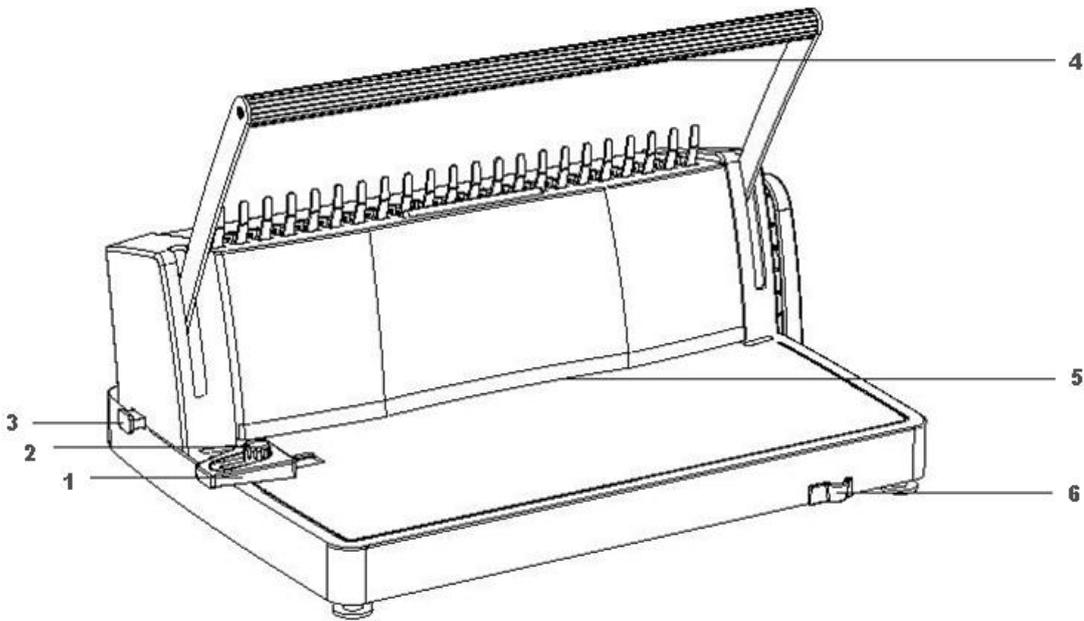
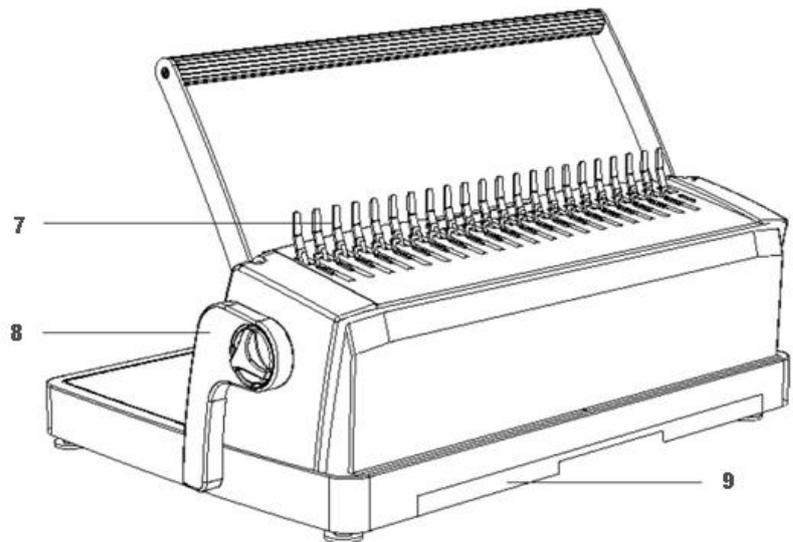


組件說明



1. 定位尺
2. 定位尺固定鈕
3. 孔邊距離調整鈕
4. 打孔手把
5. 入紙槽
6. 紙厚測量器
7. 膠環固定架
8. 拉環手把
9. 紙屑盒



注意事項

- 此款機器適用於紙張和塑膠封面的打孔，使用膠環進行裝訂。該機僅限於本說明書描述的打孔裝訂操作。
- 請仔細閱讀說明書，並請妥善保存以便將來使用時參考
- 建議在使用前先清空紙屑盒。



使用提示

- 將機器置於平穩的工作台面上。
- 在正式為文件打孔時，請先用廢紙進行試打。
- 打紙張數不允許超過說明書規定的最大打紙能力。
- 定期清理紙屑盒

定位尺調整

- 需要根據不同規格的紙張設置定位尺的位置。
- 逆時針旋轉定位尺固定鈕，鬆開定位尺。(如圖 Fig-1 (A) 所示)
- 滑動定位尺，對準你要裝訂的標尺。(如圖 Fig-1 (B) 所示)
- 順時針旋轉定位尺固定鈕，鎖緊定位尺。

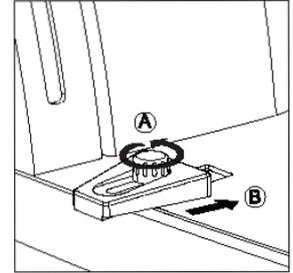


Fig-1

選擇合適的膠環規格

- 此款機器適合使用 6~45mm 的膠環。依照下表，你可以根據要裝訂的文件張數，選擇合適的膠環。

膠環尺寸 mm → ← inch		最大裝訂 20lb/80gram sheets	膠環尺寸 Mm → ← inch		最大裝訂 20lb/80gram sheets
6	1/4	30	22	7/8	190
8	5/16	50	25	1	220
10	3/8	70	28	1-1/8	250
12	1/2	95	32	1-1/4	280
14	9/16	120	35	1-3/8	300
16	5/8	145	38	1-1/2	325
19	3/4	165	45	1-3/4	410

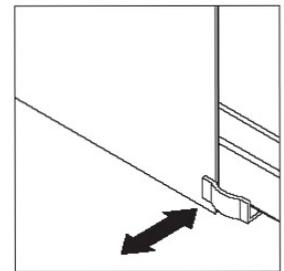


Fig-2

- 如不清楚文件張數，可將文件放入紙厚度測量器，選取合適的膠環 (如圖 Fig-2 所示)

孔邊距離調整

- 被打孔與裝訂邊之間的距離是可以調整的。是否需要調整取決於裝訂文件的厚度。
- 根據選用膠環的大小來確定孔邊距離，調整時將調整鈕拉出或推進即可。(如圖 Fig-3 所示)

膠環尺寸	6~12mm*1/4~1/2 inch)	14mm 以上
孔邊距離	2.5mm	4mm
設置位置	推進去	拉出來

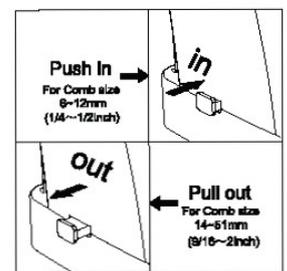


Fig-3

文件打孔

- 將要打孔的文件或封面對齊水平插入入紙口，一次最多可打 10 張紙。(如圖 Fig-4 (A) 所示)
- 輕推文件緊靠定位尺的右側和入紙槽底端。(如圖 Fig-4 (B) 所示)
- 雙手向下壓打孔手把完成打孔。(如圖 Fig-4 (C) 所示)
- 向上抬起打孔手把，取出打好孔的文件。

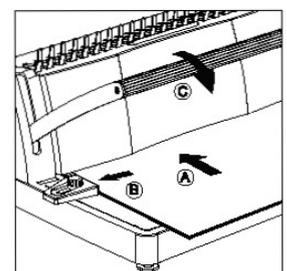


Fig-4

文件裝訂

- 將膠環開口向上放在膠環固定架之後。(如圖 Fig-5 所示)
- 將拉環手把適度向上拉開到膠環完全打開為止。(如圖 Fig-6 所示)
- 將封面正面向下穿入膠環，接著按文件順序穿入，最後將封底正面向上穿入膠環。(如圖 Fig-7 所示)
- 將拉環手把下壓回到初始位置，閉合膠環。
- 將裝訂好的文件沿膠環固定架向上取出。

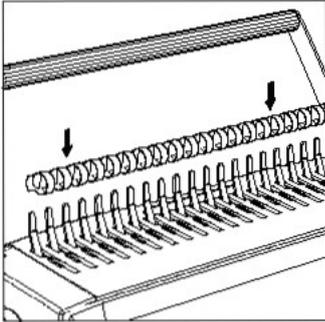


Fig-5

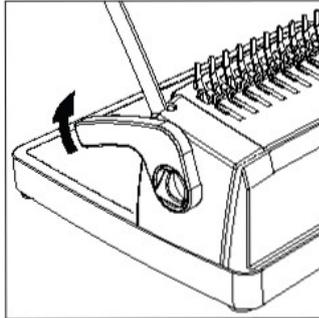


Fig-6

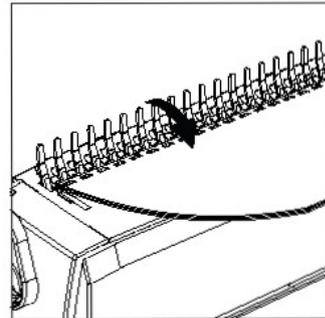


Fig-7

紙屑盒清理

- 定期清理紙屑盒以免引起阻塞和可能對機器的損壞。
- 紙屑盒位於機器後面的下面。
- 將紙屑盒輕輕的完全抽出來清理。(如圖 Fig-8 所示)
- 清理完後將紙屑盒放回原位。

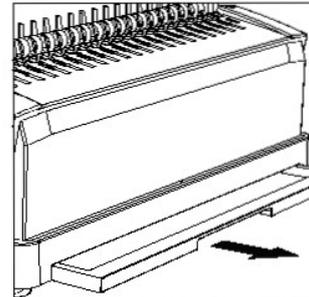


Fig-8

技術參數

適用紙張	A4/ Letter
打孔數	21/LetterSize: 19 孔
打孔能力	10~12 張紙
	2 張(0.2mm PVC 封面)
裝訂能力	410 張，45mm
孔邊距離調整	2 段
淨重	4kg
尺寸(L*W*H)	400*270*240(mm)